



**Neue Einstellungen für ÖPNV Thermodrucker von GeBE:
Half-Cut Funktion zum Drucken von Mehrfach-Tickets
jetzt bereits ab Werk.**

Germering, 07. April 2022. Der Hersteller von Thermodrucksystemen, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik, ergänzt jetzt die Thermodrucker mit Papierabschneider (Cutter) GeBE-PIANO Box und GeBE-PIANO um eine Half-Cut Funktion mittels „End of Ticket“ Befehl (EOT). Diese Konfiguration ermöglicht nun immer millimetergenau positionierte Teilschnitte zwischen mehreren Tickets, bevor der gesamte Druckauftrag mit einem Komplettschnitt beendet wird. Somit bringen die GeBE Drucker einen deutlichen Vorteil für OEM Kunden aus dem ÖPNV mit. Denn mehrere Fahrscheine im selben Druckpaket abzuarbeiten, bedeutet in der Praxis vor allem: besonders schnelle und komfortable Fahrscheinausgabe. Deshalb wird bei Bedarf kundenseitig oft einiges an Programmierarbeit geleistet, um die gewünschten Half-Cuts für beispielsweise das Drucken von Gruppentickets einzurichten. Doch oft fehlt es an zufriedenstellender Präzision der Schnittpositionen. Dank der passend programmierten GeBE Drucker sitzen Teilschnitte ab sofort auch langfristig immer exakt genau dort, wo sie sollen. Zusätzlicher Arbeitsaufwand und Mehrkosten für OEM entfallen.

Bauartbedingtes Hindernis umgangen. Praxisvorteile geschaffen.

Grundsätzlich bewirkt allein die Position des Abschneiders im Drucksystem, dass Half-Cuts schwierig zu realisieren sind. Im technischen Ablauf des Druck- und Schneidevorganges würde normalerweise immer ein Stück in das folgende Ticket hinein geschnitten. GeBE ist es nun gelungen, dieses bauartbedingte Hindernis durch eine speziell angepasste Umprogrammierung zu umgehen. Dank des neuen EOT-Befehls für eine millimetergenau positionierte Half-Cut Funktion sind ab sofort kundenseitige, aufwendige Programmierungen und Workarounds endgültig passé.

GeBE Presseinformation – Press Release

Die neue Schnittfunktion kann herstellerseitig auch für Drucker anderer Serien eingerichtet werden. GeBE realisiert kundenspezifische Anpassungen bereits ab kleineren Stückzahlen.

Im Rahmen der IT-TRANS in Karlsruhe stellt GeBE die neue Funktion in Halle1, Stand A10 vor.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstraße 15

D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0

Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net

www.gebe.net

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, Etikettendrucker und Linerless Drucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen. Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.



New settings for public transport thermal printers from GeBE: Half-cut function for multiple ticket printing ex works now.

Germering, April 7th, 2022. The manufacturer of thermal printing systems, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik, Germany, is now supplementing the thermal printers with paper cutter, GeBE-

PIANO Box and GeBE-PIANO, with a half-cut function using the "End of Ticket" command (EOT). This enables millimeter-precise positioned partial cuts between multiple tickets before the entire print job ends with a full cut. Thus, the GeBE printers offer clear advantages for OEM customers in the public transport sector. In practice, processing several tickets with one print job means above all: particularly fast and convenient ticketing. Therefore, if required, programming work is often carried out by the customers in order to set up the desired half-cuts for printing group tickets, for example. However, there is often a lack of satisfactory precision of the cutting positions. Thanks to the new programmed GeBE printers from now on partial cuts are always exactly where they should be, even over the long term, and there is no need for additional work or costs for the OEM customers.

Construction-related barrier evaded. Practical advantages achieved.

Basically half-cuts are quite difficult to implement due to the position of the cutter within the printing system. Because of the technical flow of the printing and cutting process, the cutter would normally cut into the following ticket. GeBE now successfully evaded this construction-related barrier by a special programming. Thanks to the new EOT command for a stable, millimeter-precise positioned half-cut function, complex customer programming and workarounds are finally a thing of the past.

The new cutting function can also be implemented by the manufacturer for thermal printers of other series. GeBE meets customer-specific adaptations even for smaller quantities.

GeBE will present the new half-cut function at the IT-Trans in Karlsruhe, Germany, hall 1, stand A10.

GeBE Presseinformation – Press Release

More information: www.gebe.net

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49.89.894141-15

e-mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15

D-82110 Germering

Tel.: +49.89.894141-0

Fax: +49.89.894141-33

e-mail: info@gebe.net

www.gebe.net

About GeBE:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and Linerless printers as well as cutters, Linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently. The annual amount is between one and several thousand pieces.