



Jetzt bis zu 2 Millionen Cuts. Weniger Kosten und höhere Effektivität in Print & Apply mit Thermodrucksystem GeBE-VARIO Plus Linerless.

Germering, 12. August 2025. Rechtzeitig zur Fachpack stellt der Lösungsanbieter für Thermodrucksysteme, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH aus Germering, seine neuesten GeBE-VARIO Plus Thermodrucker für linerless Etikettier-Aufgaben vor. Ihre vergleichsweise geringen Abmaße erlauben deutlich kleinere und kostengünstigere Print & Apply-Systeme und sie liefern noch einige weitere, wertvolle Praxis-Vorteile: Bei diesen Druckern dauert der Papierwechsel weniger als eine Minute, ein typischer Papierwechsel dauert üblicherweise mehrere Minuten. Somit lässt sich der Systemstillstand für diesen regelmäßigen Service jetzt deutlich verringern. Zudem wurde jetzt in einem Dauertest mit herstellerseitig empfohlenem Linerless Etikettenpapier die außergewöhnlich hohe Schnittleistung von zwei Millionen Schnitten erreicht, ohne dass die Messer des Abschneiders von klebenden Rückständen gereinigt werden mussten.

Standard oder individuell angepasst

Die leistungsstarken GeBE-VARIO Plus Linerless Drucker bringen in ihrer Standardausführung das Wichtigste schon mit. Dem üblichen Platzmangel in Print & Apply Einbausituationen kommen die geringen Einbaumaße von nur 224 x 106 x 100 mm (B x H x T) entgegen.

Die 4 Zoll und die 6 Zoll Ausführung mit 203 dpi verarbeiten bis zu 60 Tickets pro Minute – in einer hohen Druckgeschwindigkeit von bis zu 200 mm pro Sekunde.

Mit der Entwicklung von Linerless Produkten wie diesem begegnet der Hersteller einmal mehr erfolgreich den Anforderungen an Thermodrucksysteme beim Etikettieren ohne Trägerpapier. Für verschiedene Anwendungsbereiche im deutlich wachsenden Linerless Markt bietet er passende Lösungen an. Sie überzeugen in Logistik und Transport, Lagerhaltung, Einzelhandel und Verpackung. Anpassungen realisiert GeBE schon ab kleineren Stückzahlen.

Über GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH mit Sitz in Germering hat sich seit 1985 als Lösungsanbieter für Thermodrucksysteme im B2B-Bereich einen Namen gemacht. Das Unternehmen



entwickelt und produziert maßgeschneiderte OEM-Produkte, darunter Thermodrucker, Linerless-Drucksysteme und Bedieneinheiten für verschiedenste Branchen. Mit einem starken Fokus auf Qualität, Flexibilität und Innovationsgeist setzt GeBE seit nunmehr 60 Jahren Maßstäbe in der Branche. Weitere Informationen über den Thermodrucker Experten sowie dessen Produktspektrum auf der offiziellen Webseite www.gebe.net.

Bildmaterial: GeBE VARIO Plus Linerless Drucker erledigen jetzt bis zu 2 Millionen Schnitten, ohne dass die Messer des Abschneiders von klebenden Rückständen gereinigt werden müssen.

Bild Copyright © 2025 GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Pressekontakt

Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, Tel. +49 89 894141-15, E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Industriestrasse 9, 82110 Germering, Germany Fon +49 89 894141-0, E-Mail: info@gebe.net, Web: www.gebe.net

Über GeBE für OEM

Die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist seit Jahrzehnten ein anerkannter Partner der Industrie bei der Entwicklung und Produktion von industriellen Dateneingabe- und Ausgabesystemen. Das Unternehmen mit Sitz in Deutschland bietet eine breite Produktpalette: Fahrscheindrucker, Kioskdrucker, Protokolldrucker und Linerless Etikettendrucker sowie Papierabschneider, Linerless-Cutter und Tastaturen in verschiedenen Ausführungen. GeBE hat sich auf kundenspezifische Lösungen spezialisiert und ist bekannt für hohe Qualität, langlebige Produkte, Zuverlässigkeit und hervorragenden Kundenservice. Dank eines bewährten, nach DIN EN ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungssystems und jahrzehntelanger Produktionserfahrung hat sich das Unternehmen einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert Baugruppen sowie komplette Geräte und setzt kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kostengünstig um. Die jährlichen Stückzahlen der Kunden reichen von einem bis zu mehreren tausend Stück.





Now up to 2 Million Cuts.

Lower Costs and Higher Efficiency in Print & Apply with GeBE-VARIO Plus Linerless Thermal Printing System.

Germering, August 12, 2025. Just in time for the Fachpack fair in Nuremberg, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, solution provider for thermal printing systems based in Germering, Germany, is presenting the latest GeBE-VARIO Plus Linerless thermal printers for linerless labeling tasks. Due to their relatively small dimensions, these printers enable significantly smaller and more cost-effective Print & Apply systems and offer several other valuable practical advantages: With these printers, changing the paper takes less than a minute. This significantly reduces system downtime for this regular service. The average paper changing time required typically takes several minutes. In addition, in a long-term test using the manufacturer's recommended linerless label paper, GeBE has recently reached a uniquely high cutting performance of about two million cuts without the need to clean the cutter blades of adhesive label residue.

Standard as well as customized

The powerful GeBE-VARIO Plus Linerless printers already have the most important features in their standard version. The comparatively small installation dimensions of only 224 x 106 x 100 mm (W x H x D) counteract the usual lack of space in Print & Apply installation situations. The 4-inch and the 6-inch version with 203 dpi process up to 60 tickets per minute – at a high printing speed of up to 200 mm per second.

With the development of linerless products such as this one, the thermal printer manufacturer once again meets the high requirements for thermal printing systems in labeling without backing paper. He provides solutions for various areas of application in this rapidly growing market. These solutions are ideal for linerless labeling in logistics and transport, warehousing, retail, and packaging. GeBE can make adjustments even for small quantities.



About GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Founded as Gert Breidenbach Elektronik in 1965, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, based in Germering, has made a name for itself as a solution provider for thermal printing systems in the B2B sector since 1985. The company develops and produces customized OEM products, including thermal printers, linerless printing systems and operating units for a wide range of industries. With a strong focus on quality, flexibility and innovation, GeBE has been setting standards in the industry for 60 years. Further information about the thermal printer expert as well as about the product range on the official companies website www.gebe.net.

Image: GeBE-VARIO Plus Linerless printers now offer a cutting performance of up to 2 million cuts without the need to clean the cutter blades of adhesive label residue.

Image Copyright © 2025 GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Media contact

Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, Phone: +49 89 894141-15, E-Mail: press@gebe.net

Company contact

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Industriestrasse 9, 82110 Germering, Germany, Phone +49 89 894141-0, E-mail: info@gebe.net, Web: www.gebe.net

About GeBE OEM business

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a recognized partner to industry for decades in the development and production of industrial data input and output systems. The company, based in Germany, offers a wide range of products from ticket printers, kiosk printers, log printers and linerless label printers to cutters, linerless cutters and keyboards in various designs. GeBE specializes in customized solutions and is known for high quality, durable products, reliability and excellent customer service. Thanks to a proven quality assurance system certified according to DIN EN ISO 9001 and decades of production experience, the company has built up a large OEM customer base. GeBE develops and produces assemblies as well as complete devices and implements customer-specific

solutions quickly, easily and cost-effectively. Customers' annual quantities range from one to several thousand units.	